

FRAGOL GEAR P 320 FG

Synthetisches lebensmitteltaugliches H1 Getriebeöl

FRAGOL GEAR P 320 FG ist ein synthetisches ISO VG 320 Hochleistungsgetriebeöl auf Polyalphaolefin-basis (PAO) mit neuster Additivtechnologie, das herausragende Hochdruck- und Lasttrageeigenschaften hat, die in Getriebesystemen in der Nahrungs- und Futtermittel-, sowie in der pharmazeutischen Industrie erforderlich sind.

FRAGOL GEAR P 320 FG erfüllt die Anforderungen der FDA 21 CFR 178.3570 und ist für den zufälligen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln H1-registriert. Alle FRAGOL H1 Produkte werden nach ISO 21469:2006 produziert, welche die HACCP und GMP Programme der Nahrungsmittelhersteller unterstützt. Sie enthalten weder tierische, noch genmanipulierte Bestandteile und sind Kosher und Halal zertifiziert.

ANWENDUNG

FRAGOL GEAR P 320 FG wird verwendet in verarbeitenden Maschinen wie z.B.:

- Getrieben
- Gering belasteten Schneckengetrieben
- Getrieben für Förderanlagen
- Disolvern und Mixern
- Extrudern
- Papierknetmaschinen und Pressen
- Anderen Anwendungen, z.B. hochbelasteten Lagern, Wellenkupplungen etc.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technischen Berater.

TEMPERATURBEREICH

-10 °C bis 160 °C

QUALIFIKATIONEN

FRAGOL GEAR P 320 FG erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der folgenden Normen

DIN 51517-3: 2018-09 CLP
ISO 12925-1 CKT
ISO-L-CKT (nach ISO/DIS 6743-6)

VORTEILE

FRAGOL GEAR P 320 FG hat viele Vorzüge gegenüber Mineral- und anderen synthetischen Ölen und zeichnet sich insbesondere aus durch:

- Hervorragenden Verschleißschutz
- Hohen Korrosionsschutz
- Gutes Luftabscheideverhalten
- Hohe Demulgierfähigkeit
- Sehr hohe Scherstabilität
- Verlängerte Wechselintervalle
- Keine Bildung von ölbedingten Rückständen

VERTRÄGLICHKEIT

FRAGOL GEAR P 320 FG verhält sich in Bezug auf seine Verträglichkeit mit Dichtungen, Schläuchen und Anstrichen wie ein Mineralöl. Bei der Umstellung von Mineralöl auf PAO-basierte Schmierstoffe sind daher keine besonderen Maßnahmen erforderlich. Spülung wird empfohlen, um verbleibende Ablagerungen zu entfernen.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

FRAGOL GEAR P 320 FG	Wert	Maßeinheit	Methode
Aussehen	Farblos / Hellgelb	-	Visuell
Viskosität bei 40 °C	315,4	mm ² /s	ASTM D-445
Viskosität bei 100 °C	33,7	mm ² /s	ASTM D-445
VI	150	-	ASTM D-2270
Dichte bei 15,6 °C	0,854	kg/l	ASTM D-1298
Säurezahl	0,8	mg KOH/g	ASTM D-664
Flammpunkt (COC)	268	°C	ASTM D-92
Pour point	-20	°C	ASTM D-5950
Kupferkorrosion	1a	-	ASTM D-130
Stahlkorrosion	bestanden	-	ASTM D-665 B
Demulgierfähigkeit bei 82 °C	15	min.	ASTM D-1401
VKA bei 40kg/1h/75°C/1200U/min	0,30	mm	ASTM D-4172
VKA Schweißlast	200	kg	ASTM D-2783

2022-01



Alle Angaben werden nach bestem Wissen und Gewissen, aber ohne Gewähr gemacht. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. Wir übernehmen keine Garantie für die Verwendbarkeit in bestimmten Einsatzgebieten.